

KÜHTREIBER®

MAKin 200 DP PFC DOUBLE PULSE

10 - 200 A

145 A/60 %



POPIS

MAKin 200 Double Pulse PFC je profesionální svařovací invertorový stroj určen pro svařování metodami MIG/MAG, MMA (obalenou elektrodou) a TIG s dotykovým startem (svařování v ochranné atmosféře netavící se elektrodou). Jedná se o zdroj svařovacího proudu se strmou a plochou charakteristikou. Svařovací stroj je zkonstruován s využitím vysokofrekvenčního transformátoru s feritovým jádrem, transistory, digitálním řízením a SMD technologií. Vyniká vysokou účinností a splňuje nejpřísnější normy EU týkající se ekodesignu svařovacích strojů. Mezi jeho přednosti patří stabilní oblouk, energeticky úsporný provoz a jednoduchá obsluha. Stroj je určen pro použití drátu o průměru 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm. Stroj je vybaven Synergickým programem a programem pro PULS a DVOJITÝ PULS pro ocelové, hliníkové, nerezové a CuSi materiály. Synergický program zajišťuje uživateli jednoduché a intuitivní ovládání stroje. Uživatel nastaví ostatních parametrů pro získání perfektních svařovacích vlastností. Stroj disponuje funkcí JOB MODE, která umožňuje nastavení vlastních svařovacích programů. Stroj je určen do těžkého a středního průmyslu, výroby, údržby či montáže.

| | | | | |
|----------------------------|---------|---------------------|----------|-----|
| Objednávací číslo | - | 068710391 | | |
| Napájecí napětí 50/60 Hz | [V] | 1 x 230 (±15 %) | | |
| Jištění - pomalé | [A] | 16 | | |
| Rozsah svařovacího proudu | [A] | MIG | TIG | MMA |
| | | 40 - 200 | 10 - 200 | |
| Výkon | [kW] | 6,2 | 4,5 | 6,2 |
| Napětí na prázdko | [V] | 65 | | |
| Rozsah svařovacího napětí | [V] | 14 - 24 (MIG) | | |
| Zatěžovatel 100 % | [A] | 110 | | |
| Zatěžovatel 60 % | [A] | 145 | | |
| Posuv drátu | - | 4-kladka | | |
| Standardně osazeno kladkou | [mm] | 0,8 - 1,0 | | |
| Průměr drátu | [mm] | 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 | | |
| Velikost cívky (max.) | [mm/kg] | 200 / 5 | | |
| Příkon na prázdko | [W] | ≤ 50 | | |
| Účinnost | [%] | ≥ 80 | | |
| Krytí | - | IP21 S | | |
| Rozměr | [mm] | 690 x 250 x 220 | | |
| Hmotnost | [kg] | 20 | | |

Přehled funkcí a jejich parametry

| | | MIG/MAG | TIG DC |
|-------------------------------|------|---------------|------------------|
| Předfuk plynu | [s] | 0 - 5 | ● |
| Dofuk plynu | [s] | 0 - 10 | 0 - 10 |
| DOWN SLOPE | [s] | - | 0 - 10 |
| SOFT START | [s] | 0 - 10 | - |
| Dohoření drátu | [s] | 0 - 10 | - |
| Indukčnost | - | (-10) - (+10) | - |
| Délka oblouku | - | (-10) - (+10) | - |
| Frekvence dvojitého pulzu | [Hz] | 0,5 - 3 | - |
| Šířka dvojitého pulzu | [%] | 20 - 80 | - |
| Délka oblouku dvojitého pulzu | - | (-10) - (+10) | - |
| 2-takt / 4-takt | - | | ● |
| S4T | - | ● | - |
| Dálkové ovládání | - | UP/DOWN | 10k potenciometr |
| Chladicí modul | - | | ● |
| Generátor | - | | ● |
| JOB MODE | - | | až 100 pozic |
| Test plynu | - | | ● |
| Zavádění drátu | - | ● | - |
| Bodování | - | 0,5 - 10 | - |

MMA

| | | |
|------------|-----|--------|
| SOFT START | - | ● |
| HOT START | [%] | 0 - 10 |
| ARC FORCE | [%] | 0 - 10 |
| ANTI STICK | - | ● |
| V.R.D | - | ● |
| Generátor | - | ● |