

KÜHTREIBER® ///

MAKin 315 Multi MIG LCD MIG/MAG, MMA, TIG

10 - 315 A

315 A/40 %



POPIS

MAKin 315 Multi MIG LCD je profesionální svařovací invertorový stroj určen pro svařování metodami MIG/MAG, MMA (obalenou elektrodou) a TIG s dotykovým startem (svařování v ochranné atmosféře netavící se elektrodou). Jedná se o zdroj svařovacího proudu se strmou a plochou charakteristikou. Svařovací stroj je zkonstruován s využitím vysokofrekvenčního transformátoru s feritovým jádrem, transistory, digitálním řízením a SMD technologií. Vyniká vysokou účinností a splňuje nejpřísnější normy EU týkající se ekodesignu svařovacích strojů. Mezi jeho přednosti patří stabilní oblouk, energeticky úsporný provoz, jednoduchá obsluha a velký barevný LCD displej pro komfortní ovládání. Stroj je určen pro použití drátu o průměru 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm. Stroj je vybaven synergickým programem pro ocelové, hliníkové, nerezové a CuSi materiály. Synergický program zajišťuje uživateli jednoduché a intuitivní ovládání stroje. Uživatel nastaví průměr drátu, druh plynu, svařovaný materiál a stroj zajistí nastavení ostatních parametrů pro získání perfektních svařovacích vlastností. Stroj disponuje funkcí JOB MODE, která umožňuje nastavení a uložení vlastních svařovacích programů. Je určen do středního a těžkého průmyslu, výroby, údržby či montáže.

Objednací číslo	-	068710279		
Napájecí napětí 50/60 Hz	[V]	3x400		
Jištění - pomalé	[A]	25		
Rozsah svařovacího proudu	[A]	MIG	TIG	MMA
		15 - 315	10 - 315	
Výkon	[kW]	7,8	6,1	9
Napětí na prázdko	[V]	80	16	
Rozsah svařovacího napětí	[V]	14,8 - 30	10,4 - 22,6	20,4 - 32,6
Zatěžovatel 100 % (40 °C)	[A]	200		
Zatěžovatel 60 % (40 °C)	[A]	250		
Zatěžovatel 40 % (40 °C)	[A]	315		
Posuv drátu	-	4-kladkový		
Standardně osazeno kladkou	[mm]	0,8 - 1,0		
Průměr drátu	[mm]	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2		
Velikost cívky	[mm/kg]	300 / 15		
Účinnost max. výkon	[%]	≥ 85		
Příkon na prázdko	[kW]	≤ 50		
Krytí	-	IP23 H		
Rozměr	[mm]	655 x 255 x 450		
Hmotnost	[kg]	26		

Přehled funkcí a jejich parametry

		MIG/MAG	TIG DC
Předfuk plynu	[s]	0 - 2	●
Dofuk plynu	[s]	0 - 5	
DOWN SLOPE	[s]	-	0 - 10
SOFT START	[s]	0 - 5	-
Dohoření drátu	[s]	0 - 5	-
Indukčnost	-	(-5) - (+5)	-
Spool Gun	-	ON / OFF	-
2-takt / 4-takt	-	●	
Generátor	-	●	
JOB MODE	-	10 pozic	
Test plynu	-	●	-
Zavádění drátu	-	●	-
Bodování	-	●	-

		MMA
SOFT START	-	●
HOT START	[%]	0 - 10
ARC FORCE	[%]	0 - 10
ANTI STICK	-	●
JOB MODE	-	10 pozic
Generátor	-	●